Probst 4020

Boletín Técnico No. 009 Rev.07

DESCRIPCIÓN

El pegamento **Probst 4020** es un adhesivo de contacto base policloropreno, viscosidad media alta, con olor a solvente, tiempo abierto largo (para pegar en frío o activado). Las uniones de este adhesivo son de gran resistencia, flexibles e impermeables.

El pegamento PROBST 4020 se desarrolló especialmente para la Industria del calzado así como para el pegado de todo artículo de piel.

APLICACIÓN

METODO DE APLICACIÓN:

APLICACIÓN EN RODILLO, BROCHA, ESPÁTULA:

- Los materiales a unir deberán estar limpios, secos y libres de polvo y grasa, así como de materiales extraños al sustrato, algunos sustratos necesitarán limpiarse y/o lijarse.
- Aplique una capa uniforme de adhesivo sobre ambas superficies utilizando un rodillo de goma (resistente a solventes) de tamaño pequeño a mediano o bien utilice una brocha de buena calidad, cubra por completo ambas superficies. Aplique una capa doble en todos los bordes. Sustratos muy porosos (madera contrachapada) pueden requerir de una segunda aplicación de adhesivo.
- Permita que el adhesivo seque por un periodo de 10 a 15 minutos antes de realizar el ensamble de ambas superficies. Cuando el adhesivo se encuentre listo para realizar el pegado, ambas superficies deberán presentar una sensación pegajosa al tacto, pero sin transferencia de adhesivo o sin formación de "hilos" ante una aplicación de presión firme con el dedo.
- Si las superficies a unir se han excedido en el tiempo de secado (sobre – secado), el adhesivo puede ser reactivado aplicando una capa tenue de adhesivo o bien aplicando calor a una temperatura de 70 u 80°C y proceda a hacer el pegado. El tiempo abierto del adhesivo es de 60 minutos bajo condiciones normales de uso.
- Una vez realizado el ensamble de las piezas, aplique presión uniforme (de 30 a 55 lb/in^2 o 2.1 – 3.9 Kg/cm^2, mínimo) sobre toda la superficie ensamblada durante 15 o 30 segundos. Se recomienda el uso de rodillos mecánicos, sin embargo, también es aceptable el uso de rodillos manuales (3" de ancho), siempre que se aplique presión de forma uniforme y a toda la superficie que está siendo pegada;
- Es posible aplicar proceso de maquinado o corte inmediatamente después de realizar el ensamble.

.

TEMPERATURA SUGERIDA DE APLICACIÓN: Este producto se aplica a temperatura ambiente de entre 10 y 35 °C., tomar en cuenta que bajas temperaturas y alto porcentaje de humedad retrasa el tiempo de secado en adhesivos de contacto.

PROPIEDADES TÍPICAS

**Color	Amarillo
*Viscosidad @ 20°C	7000 - 8000 cPs
*Contenido de sólidos	22.5 – 28.5 %

ARTECOLA CONTROLADA

**Tiempo de secado	
@25°C/45%HR aprox.	Aprox. 10 – 15 min
**Tiempo abierto (25°)	
@25°C/45%HR aprox	Aprox. 1h

*Características controladas por el laboratorio de control de calidad

**Características típicas del producto que no se deben considerar como especificación

EMPAQUE

Latas de 500 mL, Latas de 1 L; Latas de 4 L; Latas de 17 L; Tambos de 210 L.

Consulte a la Central de Relacionamiento con el Cliente (CRC) o a su representante de ventas para otras opciones de embalaje.

TIEMPO DE VIDA & ALMACENAJE

12 meses. Almacenar en un lugar fresco y seco dentro de su empaque original a temperaturas entre 15°C y 30°C. Evite mantener el producto a temperaturas menores de 10°C por periodos prolongados.

LIMPIEZA

Para la limpieza de los equipos, brochas, espatulas y materiales utilizados en el trabajo, recomendamos utilizar Solvente SPA 80.

INFORMACIÓN IMPORTANTE DE SEGURIDAD

Antes de utilizar este o cualquier otro producto químico, asegúrese de haber leido y entendido la información contenida en la Hoja de Seguridad del Material así como las etiquetas del producto. Permanezca atento de los peligros potenciales y siga todas las medidas precautorias, instrucciones de manejo, y consideraciones de deposición indicadas en la hoja de seguridad del material.

PRECAUCIONES DE USO

El producto está listo para ser utilizado tal y como se recibe; no diluya el adhesivo. Confirme compatibilidad antes de realizar cambios de adhesivo y/o materiales. Antes de usar el producto agítelo vigorosamente.

SOPORTE TÉCNICO

El Departamento Técnico de Artecola México tiene amplia experiencia con adhesivos y técnicas de manufactura. Por favor, no dude en solicitar asistencia a través de su representante de ventas, o envíenos un correo electrónico a technicalservice@artecola.com.mx.

COPIA NO CONTROLADA

Distribuidor autorizado CEDRELA

:: (55) 5597 1734 :: www.cedrela.mx :: (55) 8851-7874 :: (55) 5597-1734

:: www.facebook.com/LaminadoPlastico :: Bethoveen 152 | Col Peralvillo 06800 | Cuauhtemoc | CDMX